

Guide de pulvérisation Gaco 183M-CAN et Gaco 183MW-CAN, Hiver

Stockage des fûts

Entreposez les fûts à des températures variant entre 10 et 21 °C (50 et 70 °F).

Préparation des fûts

Préparez les fûts à des températures variant entre 16 et 27 °C (60 et 80 °F) ne dépassant pas une température de 27 °C (80 °F). Afin que le fût puisse être prêt pour son utilisation, le fût doit se trouver dans une plage de température à partir de laquelle le doseur pourra l'amener à la température de pulvérisation. *Exemple : si la température de votre fût est de 27 °C (80 °F) et que vous avez un E20 avec un delta T de 10 °C (50 °F), votre température maximale de pulvérisation ne peut être que de 54 °C (130 °F). En plus de ces renseignements, il est important de connaître le delta T de votre doseur et la température du fût pour obtenir la bonne température de pulvérisation. Ne PAS faire recirculer ou agiter Gaco 183M-CAN ou Gaco 183MW-CAN.*

Astuce de pulvérisation en hiver :

✓ Maintenez le fût à une température de pulvérisation de 21 °C (70 °F).

Rinçage

Lorsque vous passez d'un produit à cellule fermée à un produit à cellule ouverte, vous devez d'abord vidanger le système avec de l'eau pour éliminer le produit à cellule fermée du système; utilisez ensuite le produit à cellule ouverte pour rincer l'eau. N'oubliez pas de rincer le système au complet, y compris les conduites de recirculation, le doseur et le tuyau de pulvérisation. Suivez les étapes 1 à 5 de l'astuce technique 028, *Éliminer la contamination croisée en rinçant avec de l'eau*. Pour obtenir une procédure de rinçage étape par étape plus détaillée, consultez l'astuce technique 045, *12 techniques de rinçage approprié*. Des astuces techniques sont disponibles sur gaco.com.

Pressions de pulvérisation

De 68,95 à 82,74 bars (1 000 à 1 200 lb/po²) pour une performance optimale. 68,95 bars (1 000 lb/po²) est la pression minimale d'une chambre de mélange de 0,01 (AR4242) - patron de pulvérisation rond de 15,24 à 20,32 cm (6 à 8 po) et bonne atomisation recherchés. 82,74 bars (1 200 lb/po²) est la pression minimale d'une chambre de mélange de 0,02 (AR5252) - patron de pulvérisation rond de 25,40 à 30,48 cm (10 à 12 po) et bonne atomisation recherchés.

Astuce de pulvérisation en hiver :

✓ indiquer les pressions et les températures de pulvérisation de manière à obtenir un temps de liquide à crème de 1 seconde lors d'un test de pulvérisation.

Températures de pulvérisation

41 °C à 57 °C (105 °F à 135 °F). Les spectres de température inférieurs sont utilisés dans les climats plus chauds et les spectres de température supérieurs sont utilisés dans les climats plus froids. La mousse doit réagir à un gradient de 3 à 6 secondes et cesser d'être collante dans un délai de 4 à 6 secondes. Une réaction plus lente nécessite une hausse de la température et peut-être de la pression au besoin. Une réaction plus rapide que 3 à 5 secondes signifie que vous devriez réduire la température et peut-être même la pression.

Astuce de pulvérisation en hiver :

✓ indiquer les pressions et les températures de pulvérisation de manière à obtenir un temps de liquide à crème de 1 seconde lors d'un test de pulvérisation.

(suite à la page 2)

Guide de pulvérisation Gaco 183M-CAN et Gaco 183MW-CAN, Hiver – page 2

Limites du substrat

Le substrat doit être propre, sec et chaud. Même si d'avoir un substrat propre et sec est suffisant pour obtenir un bon résultat, le rendement sera supérieur si le substrat est également plus chaud. Plus le substrat est froid, plus le rendement sera faible. Ne pulvérisez pas si la température de surface est à moins de 5 degrés du point de rosée. L'humidité du substrat devrait être inférieure à 18 %. Utilisez un psychromètre pour mesurer avec précision la température, le taux d'humidité et le point de rosée. **Les températures de substrat recommandées pour Gaco 183M-CAN sont de 4 °C à 49 °C (40 °F à 120 °F). Dans sa version hiver, Gaco 183MW-CAN, la température de substrat recommandée est de -1 °C à 38 °C (30 °F à 100 °F), et la température du substrat doit être supérieure à -6 °C (21 °F).** Des températures plus froides que celles recommandées peuvent entraîner la fissuration de la mousse ou son décollement du substrat.

Astuces de pulvérisation en hiver :

- ✓ *Scellez l'environnement de pulvérisation autant que possible à l'aide de plastique pour empêcher les vents froids directs d'entrer dans la zone de pulvérisation.*
- ✓ *Placez des systèmes de chauffage à élément sec pour réchauffer l'environnement de pulvérisation et le substrat; placez un système de chauffage derrière l'applicateur, là où la mousse est en train de sécher, et placez-en un devant l'applicateur, pour réchauffer l'environnement et le substrat.*

Profondeurs d'application

Tout, d'une couche éclair (1,7 cm ou 0,5 po) à une couche complète (5,1 cm ou 2 po). Une couche de plus de 5,1 cm (2 po) d'épaisseur peut entraîner la surchauffe de la mousse, ce qui réduit ses propriétés physiques, comme la valeur Rf et la stabilité dimensionnelle. **Toute application de plus de 5,1 cm (2 po) d'épaisseur nécessitera plusieurs couches.**

Astuces de pulvérisation en hiver :

- ✓ *Lorsqu'il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches, laisser la couche précédente refroidir à une température de 43 °C (109 °F).*
- ✓ *Bien que les couches éclair ne soient pas les plus recherchées, appliquer une couche éclair sur un substrat est parfois nécessaire pour le chauffer et obtenir une meilleure adhérence. N'oubliez pas que cela peut affecter votre rendement et ne pas toujours être pratique.*

Inspection de l'application

Tentez d'obtenir une bonne structure de cellule et une bonne adhérence. Éliminez tout produit chimique inaltéré du mur (en raison de déséquilibres de pression durant le déclenchement du pistolet). Trouvez une surface continue sur la mousse et assurez-vous que le produit est bien en train de sécher.

Réglages de L'équipement

Pré-chauffage - Iso (A) :	41 °C à 57 °C (105 °F à 135 °F)
Pré-chauffage - Poly (B) :	41 °C à 57 °C (105 °F à 135 °F)
Chaleur du boyau :	41 °C à 57 °C (105 °F à 135 °F)
Pression de pulvérisation recommandée :	68,95 à 82,74 bars (1 000 à 1 200 po/lb ²) (dynamique)

Temps de réaction

Temps de crème :	1 seconde
Temps de rinçage :	3 à 6 secondes
Temps de séchage :	4 à 8 secondes
Temps de durcissement :	4 heures