

Guía de aplicación del spray GacoToughFoam 10 LB

Almacenamiento de tambores

Almacene los tambores a una temperatura entre 10°C y 38°C (50°F y 100°F).

Preparación de los tambores

Prepare los tambores a una temperatura entre 16°C y 38°C (60°F y 100°F); con una temperatura máxima de 38°C (100°F). Para que el tambor esté listo para su uso, debe encontrarse en un rango de temperatura que permita que el dosificador lo haga alcanzar la temperatura de rociado. *Por ejemplo: Si la temperatura del tambor es de 27°C (80°F) y usted tiene un E-20 con una T delta de 10°C (50°F), la temperatura máxima de rociado solo puede ser 54°C (130°F). Con esta información, es importante conocer la T delta de su dosificador y la temperatura del tambor para alcanzar la temperatura de rociado adecuada.*

Purga

Al cambiar de un producto de celda cerrada a un producto de celda abierta, primero purgue el sistema con agua para eliminar el producto de celda cerrada del sistema, luego continúe con el producto de celda abierta para purgar el agua. Recuerde purgar todo el sistema, incluidas las líneas de recirculación, el dosificador y la manguera de rociado. Siga los pasos 1-5 del Consejo técnico 028, *Elimine la contaminación cruzada mediante la purga con agua.* Para un procedimiento de purga paso a paso más detallado, consulte el Consejo técnico 045, *12 Técnicas adecuadas de purga.* Los consejos técnicos se pueden encontrar en **gaco.com**.

Presiones de rociado

82,74 a 96,52 Bar (1.200 a 1.400 psi) para un desempeño óptimo. 82,74 Bar (1.200 psi) es la presión máxima para una cámara de mezcla de 0.01 (AR4242) y 96,52 Bar (1.400 psi) es la presión mínima para una cámara de mezcla de 0.02 (AR5252). Busque lograr una buena atomización y mezcla del químico con un patrón de rociado adecuado.

Temperaturas de rociado

43°C a 66°C (110°F a 150°F). Los espectros de temperatura más bajos se usan en climas más cálidos y los espectros de temperatura más altos se usan en climas más fríos. La espuma debe reaccionar a una velocidad de elevación de 3-4 segundos y un tiempo sin viscosidad de 7 segundos. Si alguna de estas reacciones tarda más de lo indicado, debe aumentar la temperatura y, posiblemente, la presión.

Limitaciones del sustrato

Los sustratos deben estar limpios, secos y tibios. Si bien los sustratos limpios y secos se adhieren mejor, los sustratos más tibios tienen un mejor rendimiento. Cuanto más frío esté el sustrato, menor es el rendimiento que podemos esperar. No rocíe el producto si la temperatura de la superficie está dentro de un rango de 5 grados del punto de rocío. Los niveles de humedad del sustrato deben ser inferiores a 18%. Utilice un higrómetro para medir con exactitud la temperatura, la humedad y el punto de rocío. La temperatura mínima recomendada del sustrato para GacoToughFoam es 4°C (40°F). Las temperaturas más bajas que lo recomendado pueden provocar el agrietamiento de la espuma y el desprendimiento del sustrato.

Profundidades de aplicación

Cualquiera, desde una capa fina de 0,64 cm (0,25 pulgadas) hasta una capa gruesa de 1,27 cm (0,5 pulgadas). Una capa mayor a 1,27 cm (0,5 pulgadas) puede carbonizar la espuma, lo que reduce sus propiedades físicas, tales como el valor R y la estabilidad dimensional. Cualquier aplicación que sea mayor a 1,27 cm (0,5 pulgadas) requerirá varias capas. Si bien las capas finas no son lo más deseable, a veces son necesarias para calentar los sustratos y lograr una mejor adhesión.

(continúa en la página 2)

Guía de aplicación del spray GacoToughFoam 10 LB – página 2

Inspeccione la aplicación

Verifique que las celdas tengan una buena estructura y adhesión. Quite de la pared cualquier químico que no haya reaccionado (debido a desequilibrios de presión al activar la pistola). Presione la espuma curada y asegúrese de que se haya endurecido.

Ajustes del equipo

Precalentadores - Isocianato (A): 43°C a 66°C (110°F a 150°F)

Precalentadores - Polímero (B)*: 43°C a 66°C (110°F a 150°F)

**Se recomienda que la temperatura del precalentador del lado del polímero (resina) esté entre -12°C y -9,5°C (10°F y 15°F) más tibia que la temperatura del lado del isocianato para uniformar las viscosidades de los componentes.*

Calor de la manguera: 43°C a 66°C (110°F a 150°F)

Presión de rociado recomendada: 82,74 a 96,52 Bar (1.200 a 1.400 psi)
(dinámico)

Tiempo de reactividad

Tiempo de espesamiento: 1 segundo

Tiempo de elevación: 3 - 4 segundos

Tiempo sin viscosidad: 7 segundos

Tiempo de endurecimiento: 2 horas